

ARDEX ST

Silicona especial para el sellado de piedra natural

Sellador de silicona neutra con acabado fungicida

Sellado elástico de juntas de dilatación, juntas angulares y de unión, en interiores y en exteriores

Sellado de juntas de piedras naturales de mármol, granito, cuarcita, gneis, piezas de Solnhofener, etc.

Fácilmente inyectable y alisable

Intensa adherencia

Resistente a la intemperie, rayos UV, así como a los agentes de limpieza y de desinfección de uso comercial

Se suministra en: blanco, gris plata, gris oscuro, beige y antracita

Fabricante certificado con el Sistema de Calidad según Normas DIN EN ISO 9001



ARDEX GMBH

Friedrich-Ebert-Straße 45
D-58453 Witten
Tel. 02302/664.0
Fax 02302/664.299
E-mail: kundendienst@ardex.de
Internet: http://www.ardex.de

Distribuido por ARDEX CEMENTO, S.A.

Pol. Ind. Pla de Llerona - C/. Holanda, 18
Tel. 93 846 62 52 - Fax 93 846 74 38
08520 LES FRANQUESES DEL VALLÈS (Barcelona)
Internet: http://www.ardex.es
E-mail: ardex@ardex.es

Una Compañía del Grupo ARDEX

ARDEX ST

Silicona especial para el sellado de piedra natural

Campo de aplicación:

En interiores y en exteriores. Paredes y suelos.

Sellado elástico de juntas de dilatación, juntas angulares y de unión:
- en baños, duchas y WC
- en el hogar con recubrimientos de piedra natural,
- en puertas, ventanas y elementos de montaje
- en balcones, terrazas y fachadas

Propiedades del producto:

ARDEX ST es un sellador de silicona monocomponente que se puede inyectar y alisar fácilmente. ARDEX ST es apto, en unión con Primer SP 1, para el sellado de juntas de piedras naturales como el mármol, granito, cuarcita, gneis, piedra de Solnhofener, etc., sin que se produzcan decoloraciones. Gracias a su gran elasticidad, se compensan los movimientos de dilatación y contracción hasta un 25% del ancho de la junta.

Una vez polimerizado, el ARDEX ST es resistente a la intemperie, a los rayos UV y a los agentes de limpieza y de desinfección de uso comercial. La junta se puede limpiar sin problemas.

Contiene fungicidas que previenen la formación de hongos y de moho. Los tonos de color se adaptan al mortero de rejuntado ARDEX MG, especial para el mármol.

Preparación del soporte:

ARDEX ST se adhiere bien a los azulejos vidriados y no vidriados, los esmaltes, vidrio, acrílico sanitario, aluminio pulido y anodizado, cromo, lacas acrílicas y vidriados de capa gruesa. Con hormigón y enlucidos se ha de utilizar Primer SP 1; con acero inoxidable, cobre y latón, Primer SP 2 (teniendo en cuenta la tabla de adhesión)

Los flancos de las juntas deben estar firmes, resistentes para soportar cargas, secos y libre de polvo, suciedad, grasas, aceites y pinturas. Los residuos de sellador antiguo se han de eliminar completamente. Los flancos grasientos, así como los bordes de las bañeras y de los platos de duchas, se deben limpiar con detergentes apropiados.

Las juntas más profundas se deben rellenar previamente con un cordón de polietileno de alvéolos cerrados. En el caso de juntas menos profundas en las que no cabe ningún perfil redondo, el fondo de la junta se recubre mediante una cinta de polietileno, para evitar la adhesión en los tres flancos. En interiores, el ancho de las juntas debe tener un mínimo de 5 mm, en exteriores, un mínimo de 10 mm. No se deben utilizar de ninguna manera materiales de relleno previo de betún, de alquitrán, aceite, ni impermeabilizados mediante acrílicos. Recomendamos la imprimación de los recubrimientos de piedras naturales mediante Primer SP 1.

Las piedras naturales, tal como indica su nombre, provienen de la naturaleza. No están sujetas a ninguna norma industrial de fabricación y pueden variar mucho sus propiedades, según la situación general e incluso, según la situación dentro de la cantera. Recomendamos la imprimación de los flancos de las juntas mediante Primer SP 1, para evitar estas influencias en relación con ARDEX ST. Se debe tener en cuenta el tiempo de ventilación de aprox. 60 minutos y la tabla del Primer. No aplique el Primer por encima del flanco de adhesión, ya que en el caso contrario se pueden producir manchas, sobre todo sobre las piedras naturales. Estas manchas, al igual que los restos secos del sellador de silicona, son muy difíciles de eliminar.

Para minimizar los riesgos de ensuciar la superficie de la piedra natural, se ha de limitar el uso de los agentes alisadores y no se debe dejar que alcancen la superficie de las piedras naturales. Si el disolvente de agentes de alisamiento ha llegado a manchar la superficie de la piedra natural, éste debe eliminarse inmediatamente.

No recomendamos el uso de soluciones de detergentes.

Los flancos de la piedra arenosa se deben limpiar mediante un cepillo, antes de aplicar Primer SP 1.

Modo de empleo:

Cortar la punta del cartucho por encima de la rosca, desenroscar la boquilla y cortar en transversal de acuerdo con la anchura de la junta. Insertar el cartucho en la pistola. Inyectar ARDEX ST en las juntas de tal manera que se realice una unión entre los flancos de las juntas por toda la superficie, para conseguir una buena adhesión. En el caso de uniones en ángulo, se debe inyectar en triangulo. Antes del secado (aprox. 10-15 minutos) alisar el sellador con una herramienta adecuada, humedecida con el agente alisador ARDEX SG y luego quitar la cinta adhesiva que protege la piedra.

Es posible el trabajo por secciones, puesto que el ARDEX ST fresco se adhiere perfectamente al material endurecido, siempre que la superficie esté libre de suciedad y de polvo.

Se debe medir el ancho de la junta de tal manera que mediante los movimientos de los elementos de construcción contiguos (dilatación, contracción) no se sobrepase la capacidad práctica de extensión del 25%. Las juntas - con respecto al ancho de las mismas - deben cumplir las siguientes profundidades:

Anchura	Profundidad
hasta 10 mm	igual al ancho, pero mínimo 6 mm
10 mm	8-10 mm
15 mm	8-12 mm
20 mm	10-14 mm
25 mm	12-18 mm

En el caso de rellenos de juntas en exteriores, el ancho y la profundidad de las mismas debe ser de un mínimo de 10 mm.

ARDEX ST se ha de utilizar a temperaturas por encima de + 5º C y por debajo de + 40º C.

Recomendaciones:

ARDEX ST es impermeable y evita que se introduzca agua en la junta. Sin embargo, a pesar de ello, los trabajos necesarios de impermeabilización no se deben evitar.

ARDEX ST no se puede pintar. Es apto para juntas de los bordes en áreas del suelo, empero no sirve para juntas en suelos con fuertes cargas mecánicas.

A pesar del acabado con un funguicida, en las áreas sanitarias se debe prestar atención a que las juntas se mantengan limpias con los detergentes habituales, dado que la suciedad y los residuos de jabón pueden servir como medio de cultivo para hongos y algas. Además, de vez en cuando, es ventajoso que las juntas se sequen y, según la carga, se limpien con un desinfectante adecuado.

Los cartuchos comenzados se pueden guardar durante varios días, si la abertura de la tobera se cierra con un tapón de sellador. Antes de continuar, este tapón se puede eliminar con facilidad.

En su caso, las suciedades de restos muy recientes se pueden eliminar eventualmente de forma inmediata con diluyente. Después del endurecimiento, esto es únicamente posible con un raspado mecánico, si es que el soporte es adecuado para ello.

En el caso de soportes barnizados y de plástico, se recomienda una comprobación previa de la adhesión y de la compatibilidad. En el caso de contacto del ARDEX ST con soportes a base de betún, pueden darse decoloraciones o bien pérdidas de la adhesión. Si se utilizan detergentes o desinfectantes con disociación de yodo, se pueden producir decoloraciones.

Los siguientes soportes no son aptos: betún, butilo, EPDM, goma, polietileno y teflón. ARDEX ST no pega ni polietileno ni teflón. Los demás soportes pueden causar decoloraciones del sellador.

Las piedras naturales y los azulejos y baldosas con poros abiertos se deberían cubrir mediante una cinta adhesiva lisa adecuada. El agente alisador no debe alcanzar la superficie de estas baldosas y secarse encima, puesto que en este caso se podrían producir manchas.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Composición: Silicona, endurecedor de alcohol
Componentes: monocomponente
Consistencia: pastosa
Densidad DIN 52451: aprox. 1,0 gr./cm^3
Ancho de juntas: hasta 30 mm
Temperatura de aplicación: + 5º C hasta + 40ºC (temperatura del soporte)
Tiempo de formación de película*: aprox. 15 minutos, después de pocas horas, la piel es gravemente vulnerable
Velocidad del secado completo: aprox. 1 mm / día aprox. 6 mm / semana
Resistencia a las temperaturas: - 40º C hasta + 120º C
Capacidad práctica de dilatación: aprox. 25% del ancho de la junta
Módulo E 100%: Aprox. 0,40 N/mm2 (DIN EN 28339 procedimiento A)
Dureza Shore A: aprox. 20
Consumo: 10 mm x 10 mm aprox. 3,0 ml/cartucho
Junta triangular: 6,0 ml/cartucho
5 mm x 5 mm aprox. 12 ml/cartucho
Envase: Cartuchos con 310 ml neto, en paquetes de 20 piezas
Almacenaje: aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado

** A temperaturas de + 23° C y un 50% de humedad relativa. Las temperaturas y/o humedades superiores acortan el tiempo del fraguado y aumentan la velocidad del secado completo, las temperaturas y/o humedades inferiores aumentan el tiempo del fraguado y reducen la velocidad del secado completo.*

Edición: Enero de 2006.